

## 附件 2

### 中国（长沙）知识产权保护中心可受理的 IPC 分类号

序号	IPC	类别说明
1	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入 B03B，用其他干法入 B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入 B03C；离心机、涡旋装置入 B04B；涡旋装置入 B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02）（5）；
2	B01F	混合，例如，溶解、乳化、分散（混合颜料入 B44D3/06）；
3	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用、胶体化学；其有关设备（特殊用途的方法或设备，见这些方法或设备的有关类目，例如，F26B3/08）（2）；
4	B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04）；
5	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B；使用液体的入 B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入 B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C）；
6	B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入 C22C；）；金属粉末的专用装置或设备；
7	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工
8	B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合；
9	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00）；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给；
10	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30；外科用的针头操纵器入 A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20；与锻压机有关的机械手入 B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00；起重机入 B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06）（5）；

11	B28B	黏土或其他陶瓷成分、熔渣或含有水泥材料的混合物，例如灰浆的成型（铸模入 B22C；石头或类似石料的加工入 B28D；一般在塑性状态中材料的成型入 B29C；制造并非完全由这些材料组成的层状制品入 B32B；现场成型见 E 部有关的类）；
12	B28C	制造黏土；制造含有黏土或水泥材料的混合料，例如灰浆（铸型材料的制备入 B22C5/00）；
13	B28D	加工石头或类似石头的材料（采矿或采石用的机械或方法入 E21C）
14	B29C	塑料的成型或连接；塑性状态物质的一般成型；已成型产品的后处理，例如修整
15	B65B	包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封
16	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件
17	B65G	运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机
18	B66C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置
19	C01B	非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）；
20	C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入 B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F；放射性废液的处理入 G21F9/04）（3）；
21	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入 C22C）；天然石的处理（4）；
22	C07D	杂环化合物（高分子化合物入 C08）（2）
23	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；通过脱碳、回火或其他处理使金属具有韧性（扩散法渗入处理入 C23C；涉及 C23 大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入 C23F17/00；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入 C30B）；
24	C22B	金属的生产或精炼（金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F9/00；电解法或电泳法生产金属入 C25）；原材料的预处理；

25	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（在表面上使用液体或其他流体材料的一般涂覆入 B05；挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如 B21D39/00, B23K；采用电极并通过作用于工件的高度集中电流加工金属入 B23H；玻璃的金属化入 C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00；涂料、合成漆、天然漆入 C09D；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 C23D；金属材料腐蚀或积垢的一般抑制入 C23F；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D、C25F；单晶膜生长入 C30B；纺织品的金属化入 D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04；一般扫描探针细节入 G01Q；半导体器件的制造入 H01L；印刷线路的制造入 H05K）（4）；
26	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法；电铸（印刷电路的金属沉积法制造入 H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入 C23F13/00；单晶生长入 C30B）（2, 6）；
27	E02D	基础；挖方；填方（专用于水利工程的入 E02B）；地下或水下结构物（6）；
28	E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护（墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入 E06B1/00）；
29	E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入 A01G9/22；窗帘入 A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入 B62D25/10；天窗入 E04B7/18；遮阳、凉篷入 E04F10/00）；
30	E21B	土层或岩石的钻进（采矿、采石入 E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入 E21D）；从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆（5）；
31	E21D	竖井；隧道；平硐；地下室（土壤调节材料或土壤稳定材料入 C09K17/00；采矿或采石用的钻机、开采机械、截割机入 E21C；安全装置、运输、救护、通风或排水入 E21F）（2, 6）；
32	F04B	液体变容式机械；泵
33	F15B	一般流体工作系统；流体压力执行机构，如伺服马达；不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件
34	F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入 B08B15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入 E04F17/02；，烟道末端入 F23L17/02）；
35	F25B	制冷机，制冷设备或系统；加热和制冷的联合系统；热泵系统（热传导、热交换或热贮存材料，即制冷剂，或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入 C09K5/00；泵、压缩机入 F04；用热泵为住宅或场所供热或提供家用热水入 F24D；空调，空气增湿入 F24F；采用热泵的流体加热器入 F24H）；

36	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥 (联合收割机的干燥装置入 A01D41/133; 干燥果实或蔬菜用的框架入 A01F25/12; 干燥食品入 A23; 干燥头发入 A45D20/00; 干燥身体的器具入 A47K10/00; 干燥家庭物品入 A47L; 干燥气体或蒸汽入 B01D; 脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入 B01D43/00; 离心设备入 B04; 干燥陶瓷器入 C04B33/30; 与其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入 D06C; 没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架, 家用洗衣干燥机或旋转式脱水机, 拧干或热压洗衣入 D06F; 炉、窑、烘烤炉入 F27) ;
37	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量; 角度的计量; 面积的计量; 不规则的表面或轮廓的计量
38	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试; 其他类目中不包括的结构部件或设备的测试
39	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料 (除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M, C12Q)
40	G01R	测量电变量; 测量磁变量 (指示谐振电路的正确调谐入 H03J3/12) ;
41	G01S	无线电定向; 无线电导航; 采用无线电波测距或测速; 采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测; 采用其他波的类似装置;
42	G05B	一般的控制或调节系统; 这种系统的功能单元; 用于这种系统或单元的监视或测试装置
43	G05D	非电变量的控制或调节系统 (金属的连续铸造入 B22D11/16; 阀门本身入 F16K; 非电变量的检测见 G01 各有关小类; 电或磁变量的调节入 G05F) ;
44	G06F	电数字数据处理 (部分计算是用液压或气动完成的计算机入 G06D, 光学完成的入 G06E; 基于特定计算模型的计算机系统入 G06N) ;
45	G06K	数据识别; 数据表示; 记录载体; 记录载体的处理 (印刷本身入 B41J) ;
46	G06T	一般的图像数据处理或产生 (特别适用于特定应用, 见相关的小类, 如 G01C,G06K,G09G,H04N) (6, 8) ;
47	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置, 例如电池组 (2)
48	H02J	供电或配电的电路装置或系统; 电能存储系统
49	H04L	数字信息的传输, 例如电报通信(电报和电话通信的公用设备入 H04M)(4);